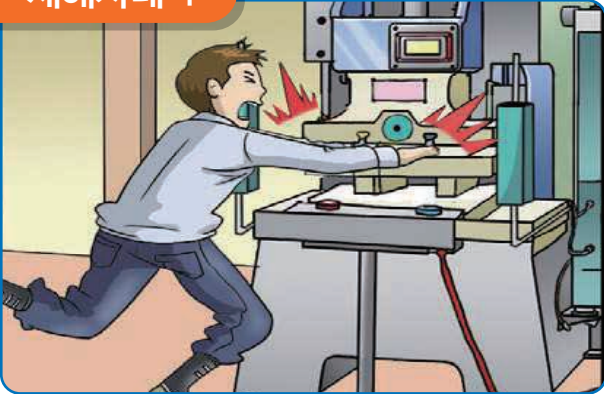


프레스 재해를 예방합시다!

김해, 양산, 밀양지역 재해사례

재해사례 1



재해 개요

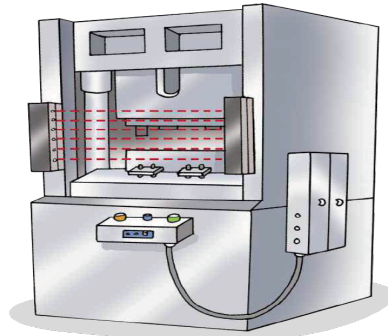
김해 소재OO기업, 프레스의 제품 취출을 위해 손을 넣은 순간 작동하는 프레스에 손가락이 절단됨

* 광전자식 방호장치는 기능해제 상태였음

예방 대책

▶ 광전자식 스위치(방호장치)의 기능 복귀 및 점검

재해사례 2



재해 개요

양산 소재OO기업, 프레스 금형 교체 작업 중 시운전을 위해 광전자식 방호장치 아래로 손을 넣은 순간 프레스가 작동되어 손가락이 절단됨

예방 대책

▶ 광전자식 방호장치 설치상태 개선 : 프레스 스트로크에 따른 위험 부위를 충분히 방호토록 조치

재해사례 3



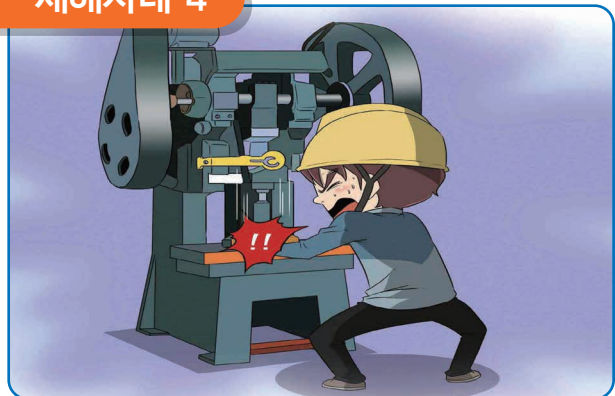
재해 개요

양산 소재OO기업, 프레스 제품을 취출하던 중 바닥에 설치되어 있던 풋스위치를 밟아 갑자기 작동된 프레스에 오른손이 절단됨

예방 대책

▶ 풋스위치 제거 (가드식 방호장치 설치 시는 예외)

재해사례 4



재해 개요

양산 소재OO기업, 프레스 금형 점검 중 핀 클러치 핀의 파손으로 인하여 상부 금형이 낙하하여 작업 중이던 작업자 손 및 팔 등이 골절됨

예방 대책

▶ 프레스 점검 시 금형 낙하를 예방하기 위하여 안전블록 등 안전조치 실시

프레스 자물 안전점검표

작업 전 안전점검(개념)

작업으로 인해 발생할 수 있는 **위험요인**을 **작업 전에 파악**하여 그 위험을 제거 또는 통제된 후 작업 실시

산업현장 4대 필수 안전수칙

구분	점 검 항 목	점검결과	조치확인
1	보호구 지급·착용 (작업에 적합한 보호구)		
2	안전보건표지 부착 (위험장소, 설비 등)		
3	안전보건교육 실시 (위험요인, 안전작업방법)		
4	안전작업절차 지키기 (절차 제정, 준수)		

점검항목(금속가공기계 공통)

구분	점 검 항 목	점검결과	조치확인
1	기계의 동력차단장치 동력으로 작동되는 기계에 스위치·클러치 및 벨트이송장치를 설치하여야 함 <안전보건규칙 제88조>		
2	장갑의 사용금지 날·공작물 또는 회전하는 기계를 사용하는 경우 손이 말려 들어갈 위험이 없어야 함 <안전보건규칙 제95조>		
3	위험한계부위 방호덮개를 설치 프레스 또는 전단기를 사용하여 작업하는 근로자의 신체 일부가 위험한계에 들어가지 않도록 해당 부위에 덮개를 설치하여야 함 <안전보건규칙 제103조 제1항>		
4	프레스 또는 전단기 위험방지 발 스위치를 사용함으로써 방호장치를 사용하지 아니할 우려가 있는 경우 발 스위치를 제거하여야 함 <안전보건규칙 제103조 제4항>		
5	금형조정작업의 위험방지 프레스 등의 금형을 부착·해체 또는 조정하는 작업을 할 때에는 슬라이더가 갑자기 작동함으로 인한 재해발생을 방지하기 위해 안전블록 등을 사용하여야 함 <안전보건규칙 제104조>		